

深圳内衣点胶阀简介

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：28

点胶阀由气缸、阀体和料缸，出胶组件四部分上下连接而成，气缸和阀体用先jing密封材料隔开，避免胶水侵入气缸。奥色科技将为您分享点胶阀的流动特征。料缸和气缸连接在点胶阀阀主体上，与气缸保证同心度。用电磁阀气动气缸运动，从而驱动中心杆上下运动，利用中心杆的上下运动达到对胶水的开启和关断作用。根据开启和关断的方式不同，点胶阀分为:柱塞式点胶阀、顶针式点胶阀、提升式点胶阀、隔膜阀、双液点胶阀Y型阀、手动点胶阀、喷雾点胶阀、陶瓷阀、喷射点胶阀;开关方式不同，适用的流体也就不同，回吸式点胶阀采用向上运动关胶结构，使停胶同时瞬间回吸断胶，减少余留针头上的残胶，使点胶不产生漏滴、拉丝等现象。顶针式点胶阀跟回吸式点胶阀是相反的关胶结构，收胶快。上海奥色智能科技有限公司家的精密点胶阀值得购买吗？深圳内衣点胶阀简介

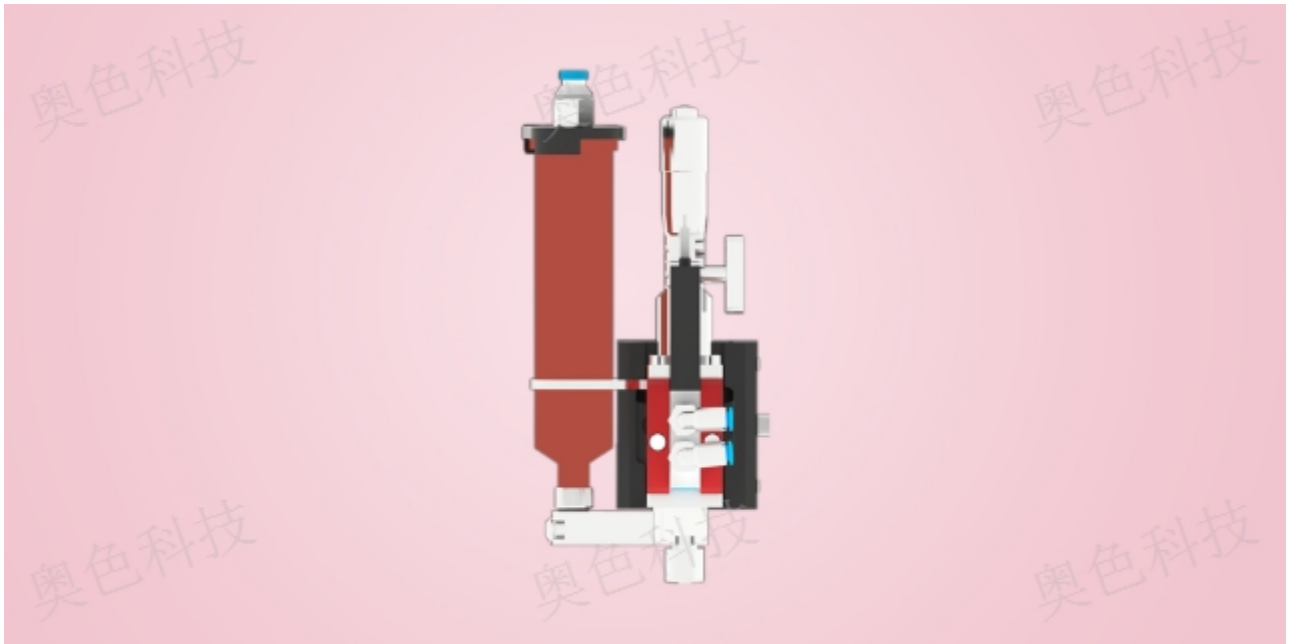


阀门种类包括:顶针式单动单液点胶阀门，顶针式复动单液点胶阀门，顶针式手动点胶阀门，回吸式单动单液点胶阀门，回吸式复动单液点胶阀门，柱塞式单动单液点胶阀门，柱塞式回吸单液点胶阀门，隔膜式单动单液点胶阀门，隔膜式复动单液点胶阀门AB双液回吸式单气缸点胶阀门AB双液回吸式双气缸点胶阀门AB双液回吸式可调点胶阀门AB双液回吸式不可调点胶阀门AB双液顶针式单气缸点胶阀门AB双液手控点胶阀门50MLAB双液点胶阀门，耐高ya定量点胶阀门，大流量手控点胶阀门，小流量手控点胶阀门等。气动工作原理:压缩空气送入胶瓶(注射器)，将胶压进与活塞室相连的进给管中，当活塞处于上冲程时，活塞室中填满胶，当活塞向下推进滴胶针头时，胶从针嘴压出。滴出的胶量由活塞下冲的距离决定，可以手工调节，也可以在软件中kong制。江苏高精密点胶阀怎么样谁知道上海奥色智能科技有限公司的热熔胶高速点胶阀值得信赖吗？



如何选择一款合适的点胶阀？从手工点胶到点胶阀应用，点胶工艺越来越趋于自动化、智能化，有效的提高了效率，节省劳动力成本，成为企业快速发展的助推器。根据胶水的特性，点胶阀厂家开发出了适合不同胶水特性的点胶阀，在众多的点胶阀类型中，如何选择一款点胶阀，在实际应用时能发挥胶水的优势呢？关键在于胶水的特性，点胶阀所使用的胶水有很多，如PUR热熔胶、UV胶、压敏胶、底部填充胶、银浆、硅胶、环氧胶、表面贴装胶、导热硅脂、红胶等。胶水加热的目的，主要是为了让胶水的流动性更流畅，出来的胶点更加均匀，达到预期的点胶效果。因胶水的物理形态不同，深耕细作的点胶阀厂家，会开发出不同加热部位的点胶阀，我们上海奥色智能科技有限公司是其中之一，现有点胶阀加热部位有：喷嘴加热，进胶腔体加热，流道-进胶腔体-喷嘴全加热，喷嘴和进胶腔体双加热模式，也有适用于胶水不用加热的点胶阀。所以，在实际的应用中，根据胶水的特性和实际用途，配备合适点胶阀，才是上上之策。

气动配料阀由气缸、阀体、料缸上下连接而成。气缸与阀体之间采用先进的密封材料隔开，防止胶水侵入气缸。料缸和气缸连接在点胶阀主体上，保证与气缸同心度。利用电磁阀的气缸运动，从而带动中心杆上下运动，利用中心杆的上下运动实现胶水的启闭。按启闭方式的不同，可分为柱塞式点胶阀、顶针式点胶阀、提升式点胶阀、喷雾点胶阀和喷射式点胶阀；不同的开关方式有不同的适用流体（胶水）。回吸式点胶阀采用向上运动关胶结构，使胶停止，同时瞬间将胶吸回切断，减少剩余针上的残胶，防止滴胶、拉丝等现象。胶阀体采用铝合金阳氧化处理，密封材料为四氟材料，与胶体接触的部分为耐腐蚀材料。上海奥色智能科技有限公司主营无痕点胶阀，若有需要欢迎来电。



AB点胶阀主要适合双组份AB点胶使用，可以与全自动点胶机或半自动点胶机配套操作。AB点胶阀为双气缸AB回吸式，双出口全部单独气缸驱动，通过调节气压大小可调出胶量比例，外形整齐为一体(32*42*135mm)。多个阀体可同时装机，实现了AB胶多点操作，可配各种不同规格的静态混合管，回吸力极强，断胶干净，不拉丝、不滴胶，进胶本体为进口不锈钢材料，具有耐磨性和耐腐蚀性，使用寿命过长，是全自动点胶机的佳配套选型。

EGR阀工作原理废气再循环系统(Exhaust Gas Recirculation)简称EGR。是将柴油机或汽油机产生的废气的一小部分再送回气缸。再循环废气由于具有惰性将会延缓燃烧过程，也就是说燃烧速度将会放慢从而导致燃烧室中的压力形成过程放慢，这就是氮氧化物会减少的主要原因。另外，提高废气再循环率会使总的废气流量(mass flow)减少，因此废气排放中总的污染物输出量将会相对减少。EGR系统的任务就是使废气的再循环量在每一个工作点都达到较好状况，从而使燃烧过程始终处于最佳状态。上海奥色智能科技有限公司主营PUR热熔胶点胶阀，若有需要欢迎来电垂询。江苏高精密点胶阀怎么样

精密点胶阀的应用行业是哪些？上海奥色智能科技有限公司为您解答。深圳内衣点胶阀简介

如何选择一款合适的点胶阀？从手工点胶到点胶阀应用，点胶工艺越来越趋于自动化、智能化，有效的提高了效率，节省劳动力成本，成为企业快速发展的助推器。根据胶水的特性，点胶阀厂家开发出了适合不同胶水特性的点胶阀，在众多的点胶阀类型中，如何选择一款点胶阀，在实际应用时能发挥胶水的优势呢？关键在于胶水的特性，点胶阀所使用的胶水有很多，如PUR热熔胶、UV胶、压敏胶、底部填充胶、银浆、硅胶，环氧胶、表面涂覆胶、表面贴装胶、导热硅脂、红胶等。胶水加热的目的，主要是为了让胶水的流动性更流畅，出来的胶点更加均匀，达到预期的点胶效果。因胶水的物理形态不同，深耕细作的点胶阀厂家，会开发出不同加热部位的点胶阀，我们上海奥色智能科技有限公司是其中之一，现有点胶阀加热部位有：喷嘴加热、进胶腔体加热、流道-进胶腔体-喷嘴全加热、喷嘴和进胶腔体双加热模式，也有适用于胶水不用加热的点胶阀。

深圳内衣点胶阀简介

上海奥色智能科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的

市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，上海奥色智能科技供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！